



D (mm)	T (mm)	D(i) (mm)	D(f) (mm)	T(f) (mm)	避阻管径(mm)	
					指缝井	侧缝井
≤1890	12	1866	1914	12	-	300/400
≤2090	16	2058	2122	16	300/400	500/600
≤2590	22	2546	2643	22	500/600	600/800
≤3290	22	3246	3334	22	800	-

無

1.所有尺寸除特別註明者外，均以公厘(mm)為單位。

2. 圓形鋼環工作井工法施工順序：

A. 以施工機械將圓形鋼管壓入土壤後，再掘除鋼管內土壤（以水中挖掘方式，不抽除井內水）。

B. 兩根鋼管焊接後重覆A之動作，掘削至適當位置。

C 以水中浸漬土壤罐底板蓋D≤2090mm時，裝置高度為公尺，打鼓時並將鋼管往上提昇0.8公尺，當2090<D≤2590時，裝置高度為1.3公尺，打鼓時並將鋼管往上提昇1.1公尺。

D. 開始推管工作。

E. 推管完成後進行預鑽人孔短管，預鑽人孔大小頭，底座及人孔框架裝組工作，人孔底座邊緣可依工作井尺寸做適當修飾。

F.待一切工作完成，以回填料填充人孔外圍至鋼管間之空隙

①回填材料应经检测合格。前拉索：当立杆深度大于等于5m时，其拉索长度应满足拉索长度之1/2范围内高原则，当立杆深度大于5m时，其拉索长度应不小于4公尺范围内高原则，作新建工程或改善单位得视地质地下水位高低及其他安全因素等情况增减之。

3. 兩鋼管焊接時，兩鋼管上之縱向接縫必須錯開 180° 。

4. 鋼管焊接之周長容許誤差 $\pm 2\text{mm}$.

5.圓型鋼管擋土壓入時，須採用適當之措施防止壓入過程中發生歪斜。

6.本圖示列施工方法及相關尺寸僅供參考，承包商可自行配合開發施工方法及相關尺寸，並按施工計畫書予以興建工程事故後，經興建工程隊核可後，予使用，惟其構造條件不得低於設計圖樣要求，且其工作井尺寸不得小於本設計圖內的尺寸，但承包商仍不減除應負之責任。

7. ΔH 依推進機型由承包商自行調整，並註明於施工計畫中

版次 REV. NO.	日期 DATE	說明 DESCRIPTION	繪圖 BY	初核 CHK	複核 CHK
A	98/07/22		趙正琳	趙正琳	周明輝
B	99/04/14		趙正琳	周明輝	張寶順
C	99/05/10		趙正琳	周明輝	張寶順
D	99/06/11		趙正琳	周明輝	張寶順
管網系統基本設計圖					
Kuo Yang 國洋環境科技股份有限公司 Kuo Yang Environmental Technology Co., Ltd.					
聯豐工程顧問股份有限公司 LANSENG Engineering Consultants Inc.					
我的簽證 DESIGNED BY PROFESSIONAL ENGINEER					
比例尺 SCALE					
圖號 COC No.					
單位 UNIT					
契約編號 Contract No.					
統一代碼 099KXT-F-001-核定版					
圖號 PI-01					
校核版					