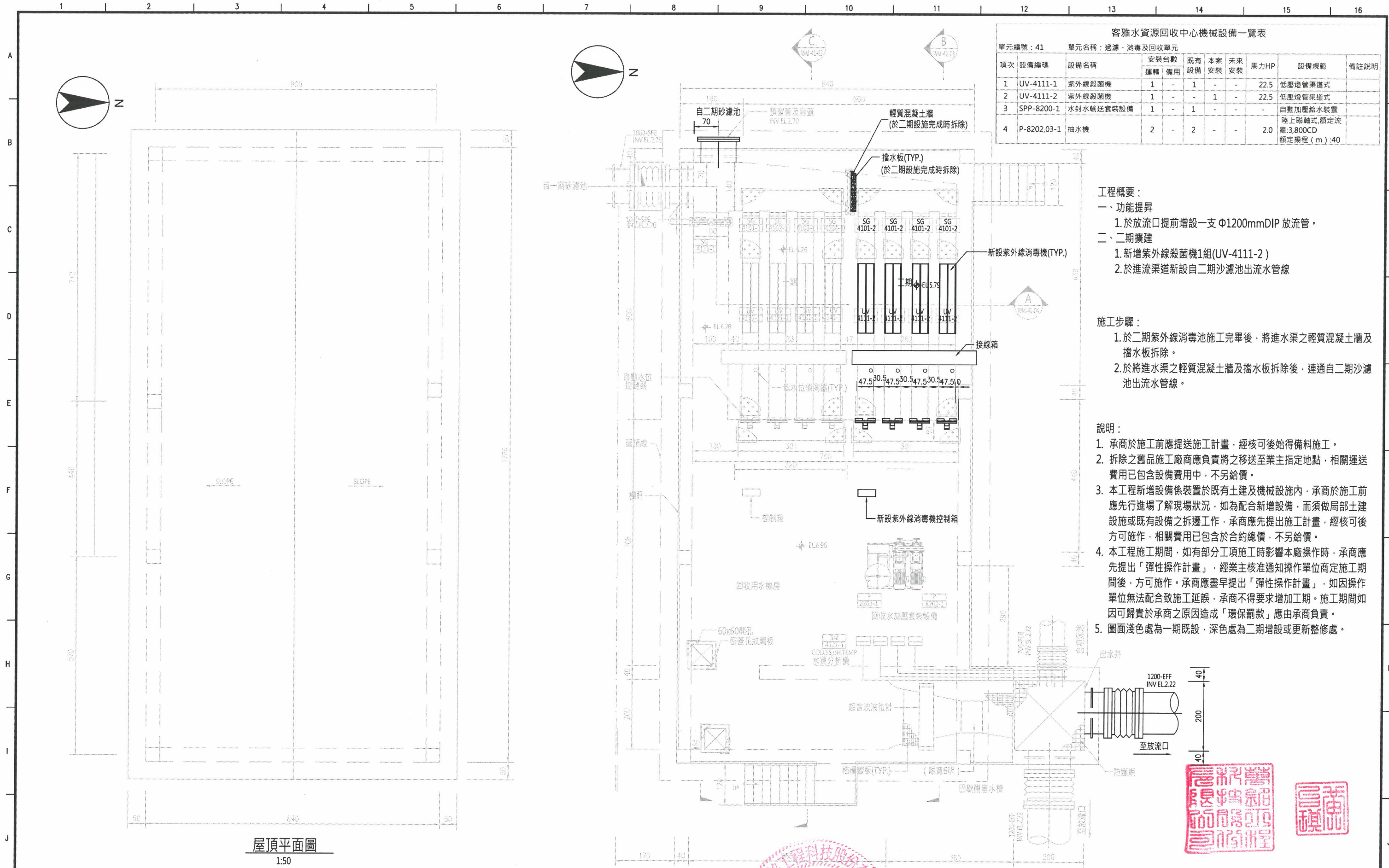
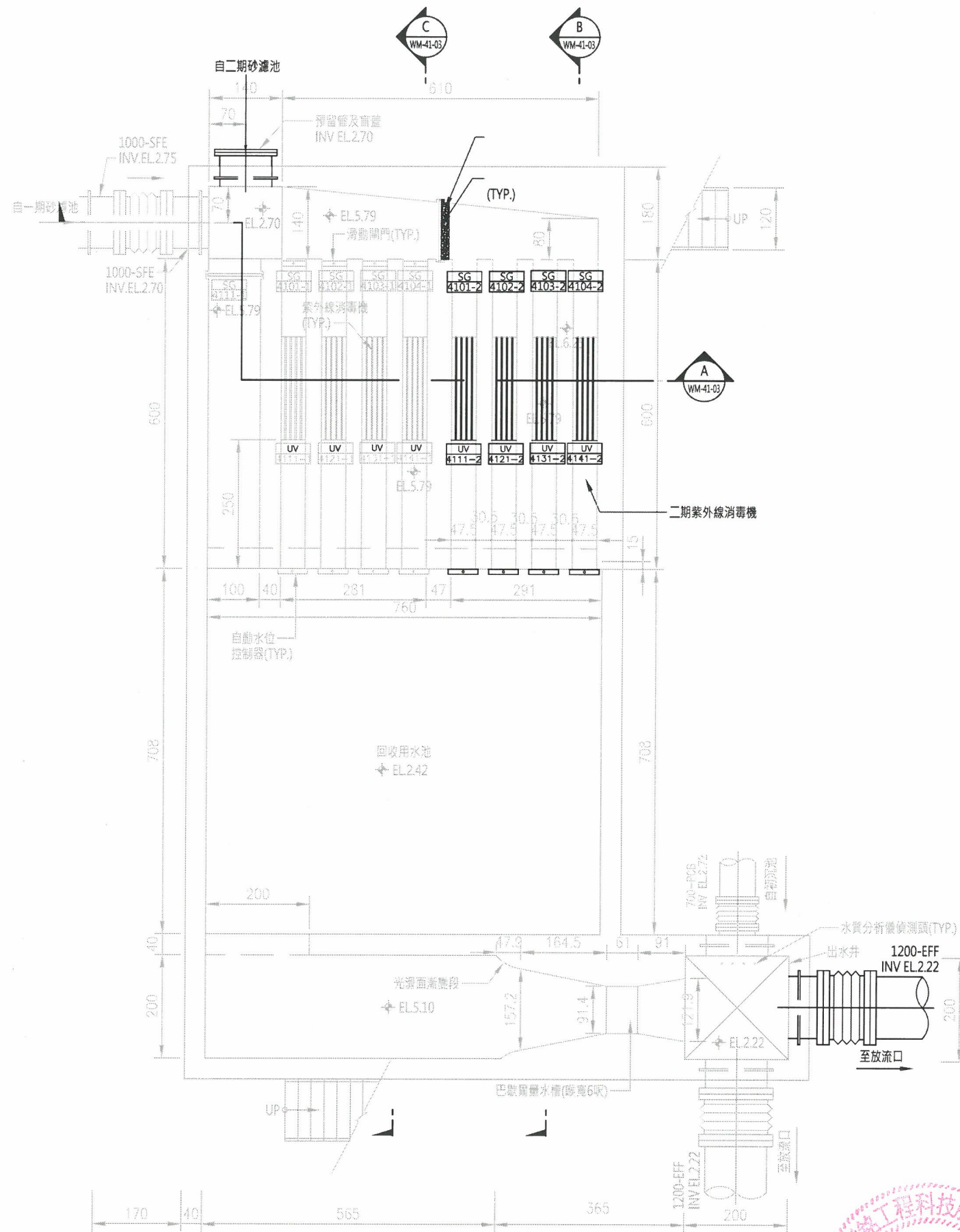




客雅水資源回收中心機械設備一覽表									
單元編號：41		單元名稱：過濾、消毒及回收單元							
項次	設備編號	設備名稱	安裝台數	既有設備	本案安裝	未來安裝	馬力HP	設備規範	備註說明
1	UV-4111-1	紫外線殺菌機	1	-	1	-	22.5	低壓燈管渠道式	
2	UV-4111-2	紫外線殺菌機	1	-	1	-	22.5	低壓燈管渠道式	
3	SPP-8200-1	水封水輸送套裝設備	1	-	1	-	-	自動加壓給水裝置	
4	P-8202,03-1	抽水機	2	-	2	-	2.0	陸上聯軸式, 額定流量: 3,800CD, 額定揚程 (m): 40	

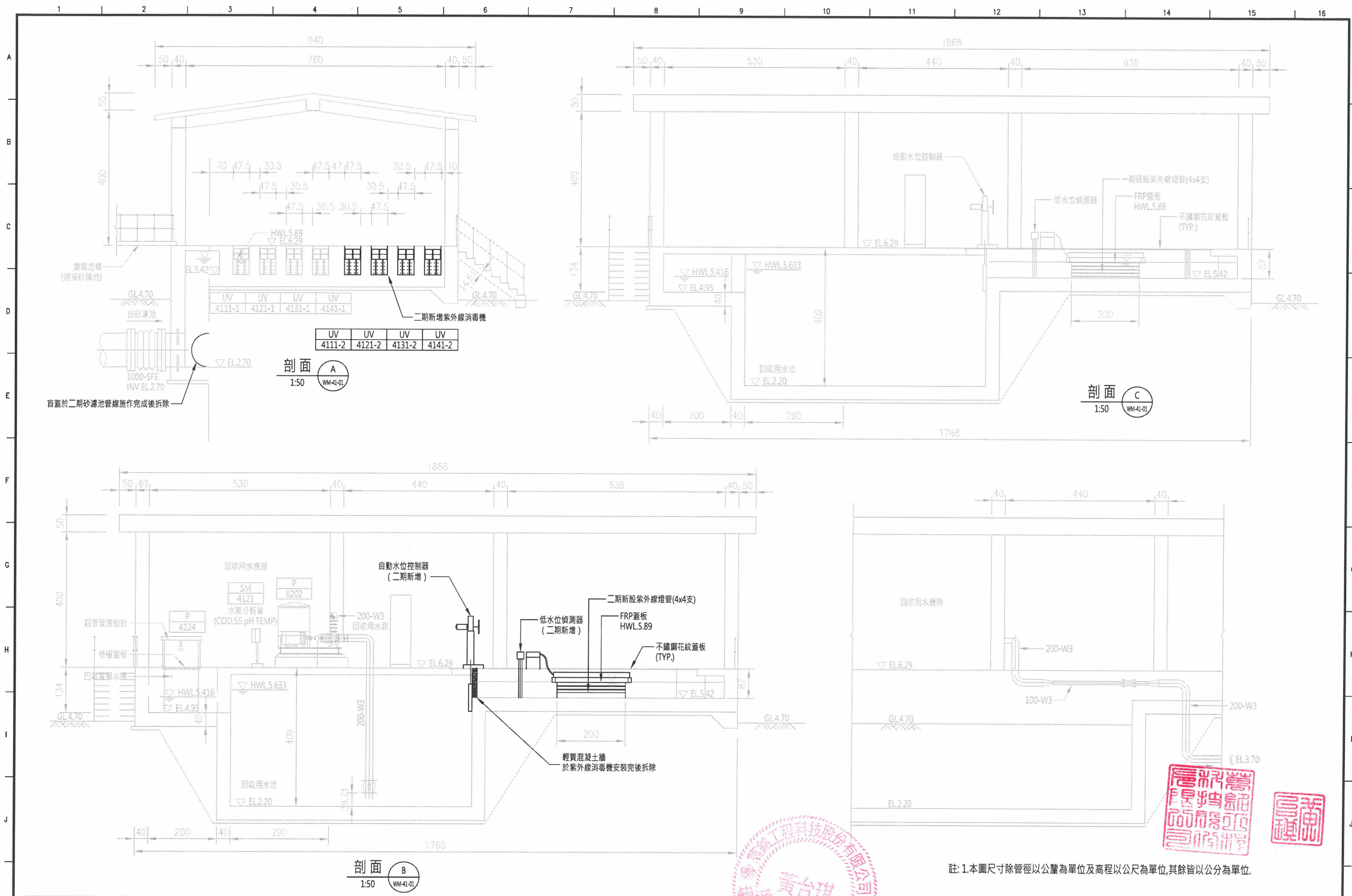
- 工程概要：
- 一、功能提昇
 - 1. 於放流口提前增設一支 $\Phi 1200\text{mm}$ DIP 放流管。
 - 二、二期擴建
 - 1. 新增紫外線殺菌機1組 (UV-4111-2)
 - 2. 於進流渠道新設二期沙濾池出水管線
- 施工步驟：
- 1. 於二期紫外線消毒池施工完畢後，將進水渠之輕質混凝土牆及擋水板拆除。
 - 2. 於將進水渠之輕質混凝土牆及擋水板拆除後，連通自二期沙濾池出水管線。
- 說明：
- 1. 承商於施工前應提送施工計畫，經核可後始得備料施工。
 - 2. 拆除之舊品施工廠商應負責將之移送至業主指定地點，相關運送費用已包含設備費用中，不另給價。
 - 3. 本工程新增設備係裝置於既有土建及機械設施內，承商於施工前應先行進場了解現場狀況，如為配合新增設備，而須做局部土建設施或既有設備之拆遷工作，承商應先提出施工計畫，經核可後方可施作，相關費用已包含於合約總價，不另給價。
 - 4. 本工程施工期間，如有部分工項施工時影響本廠操作時，承商應先提出「彈性操作計畫」，經業主核准通知操作單位商定施工期間後，方可施作。承商應盡早提出「彈性操作計畫」，如因操作單位無法配合致施工延誤，承商不得要求增加工期。施工期間如因可歸責於承商之原因造成「環保罰款」應由承商負責。
 - 5. 圖面淺色處為一期既設，深色處為二期增設或更新整修處。

註：本圖尺寸除管徑以公釐為單位及高程以公尺為單位，其餘皆以公分為單位。

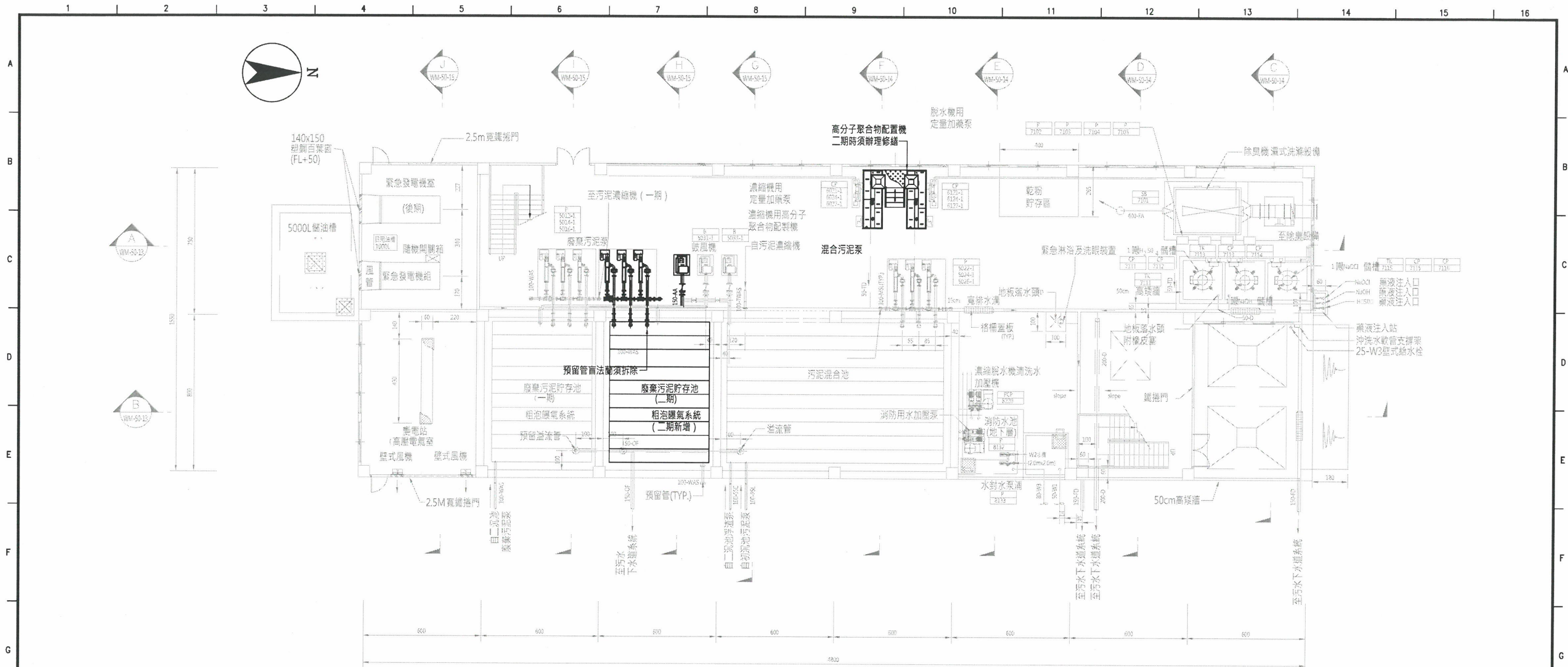


下層平面圖
1:50

註: 1.本圖尺寸除管徑以公釐為單位及高程以公尺為單位,
其餘皆以公分為單位.



註: 1.本圖尺寸除管徑以公釐為單位及高程以公尺為單位,其餘皆以公分為單位。



客雅水資源回收中心機械設備一覽表

單元編號: 50~60

單元名稱: 污泥濃縮、脫水單元

項次	設備編號	設備名稱	安裝台數		既有設備	本案安裝	未來安裝	馬力HP	設備規格	備註說明
			運轉	備用						
1	B-5031.33-1	污泥攪拌鼓風機	2	-	2	-	-	10.0		
2	B-5031-2	污泥攪拌鼓風機	1	-	-	1	-	10.0		
3	P-5012.14.16-1	廢棄污泥輸送泵	2	1	3	-	-	3.0	單相交流電	
4	P-5022.24.26-1	混合污泥輸送泵	2	1	3	-	-	5.0	單相交流電	
5	BST-5051.61-1	污泥濃縮機	2	-	2	-	-	7.0		
6	BPF-5111.21-1	污泥脫水機	2	-	2	-	-	10.0		
7	CV-5131.33.35-1	污泥輸送機	3	-	3	-	-	1.0		
8	CP-6021.24.27-1	濃縮機用定量加藥泵	2	1	3	-	-	0.2		
9	CP-6121.24.27-1	脫水機用定量加藥泵	2	1	3	-	-	1.0		
10	PDE-6011-1	濃縮機用高分子聚合物配製機	1	-	1	-	-	2.0		
11	PDE-6111-1	脫水機用高分子聚合物配製機	1	-	1	-	-	3.0		
12	CRN-5141-1	單軌式電動吊車	1	-	1	-	-	5.0		
13	P-5012.14.16-2	廢棄污泥輸送泵	2	1	-	3	-	3.0	單相交流電	
14	P-5022.24.26-2	混合污泥輸送泵	2	1	-	3	-	5.0	單相交流電	
15	BST-5051-2	污泥濃縮機	2	-	-	1	-	7.0		緩作
16	BPF-5111.21-2	污泥脫水機	2	-	-	1	-	10.0		緩作
17	CV-5131.33.35-2	污泥輸送機	3	-	-	3	-	1.0		
18	CP-6021.24.27-2	濃縮機用定量加藥泵	2	1	-	3	-	0.2		
19	CP-6121.24.27-2	脫水機用定量加藥泵	2	1	-	3	-	1.0		
20	PDE-6011-2	濃縮機用高分子聚合物配製機	1	-	-	1	-	2.0		
21	PDE-6111-2	脫水機用高分子聚合物配製機	1	-	-	1	-	3.0		

一樓平面圖

1:100

工程概要:

一、功能提昇

- 濃縮機及脫水機包封
- 增設護龍爬梯

二、二期擴建

- 增設污泥攪拌鼓風機 (B-5031-2) 1台。
- 增設廢棄污泥輸送泵 (P-5012-2、P-5014-2、P-5016-2) 3台
- 增設混合污泥輸送泵 (P-5022-2、P-5024-2、P-5026-2) 3台
- 增設濃縮機用定量加藥泵 (CP-6021-2、CP-6024-2、CP-6027-2) 3台
- 增設脫水機用定量加藥泵 (CP-6121-2、CP-6124-2、CP-6127-2) 3台
- 修繕高分子聚合物配製機 (PDE-6011-1、PDE-6111-1) 2台。
- 增設污泥濃縮機 (BST-5051-2) 1台
- 增設污泥脫水機 (BST-5051-2) 1台

說明:

- 承商於施工前應提送施工計畫，經核可後始得備料施工。
- 拆除之舊品施工廠商應負責將之移至業主指定地點，相關運送費用已包含設備費用中，不另給價。
- 本工程新增設備係裝置於既有土建及機械設施內，承商於施工前應先行進場了解現場狀況，如為配合新增設備，而須做局部土建設施或既有設備之拆遷工作，承商應先提出施工計畫，經核可後方可施作，相關費用已包含於合約總價，不另給價。
- 本工程施工期間，如有部分工項施工時影響本廠操作時，承商應先提出「彈性操作計畫」，經業主核准通知操作單位商定施工期間後，方可施作。承商應盡早提出「彈性操作計畫」，如因操作單位無法配合致施工延誤，承商不得要求增加工期。施工期間如因可歸責於承商之原因造成「環保罰款」應由承商負責。
- 圖面淺色處為一期既設，深色處為二期增設或更新整修處。

註:

- 本圖尺寸除管徑以公釐為單位及高程以公尺為單位外，其餘皆以公分為單位
- 污泥濃縮機及帶濾式脫水機為密閉式，設有除臭風管排除臭氣(濕式洗滌設備)



新竹市政府



萬銘工程科技股份有限公司
WELLMEET TECHNOLOGY CO., LTD.

繪圖	鄧亞文	覆核	吳雅華	技師簽證
設計	詹欣瑾	核准	饒榮和	
校核	林呈聰	日期	110.05	

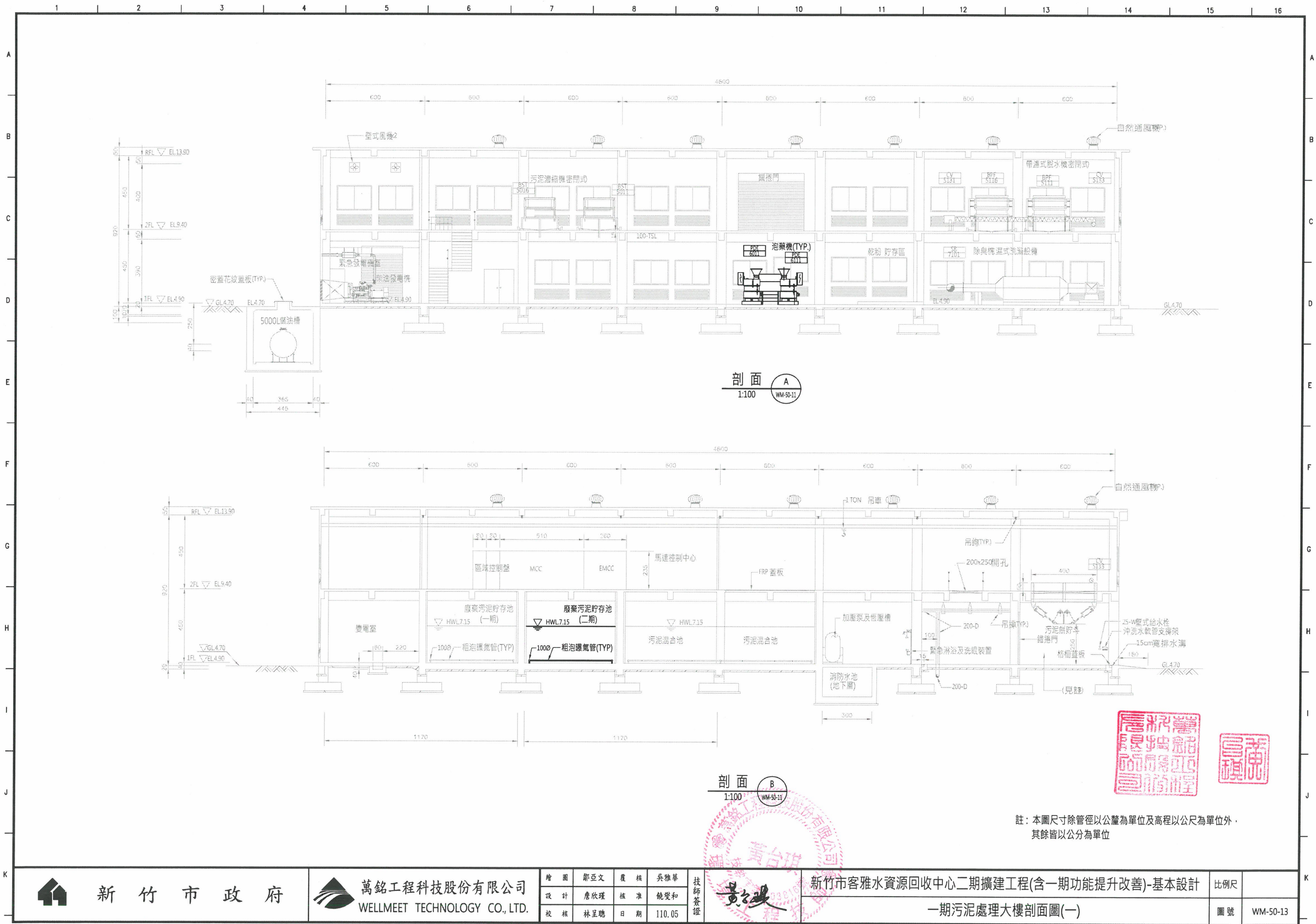
新竹市客雅水資源回收中心二期擴建工程(含一期功能提升改善)-基本設計

一期污泥處理大樓平面圖(一)

比例尺

圖號

WM-50-11



新竹市政府



萬銘工程科技股份有限公司
WELLMEET TECHNOLOGY CO., LTD.

繪圖	鄧亞文	覆核	吳雅華	技師簽證
設計	詹欣瑾	核准	饒燮和	
校核	林呈聰	日期	110.05	

剖面 B

1:100

WM-50-11

新竹市客雅水資源回收中心二期擴建工程(含一期功能提升改善)-基本設計

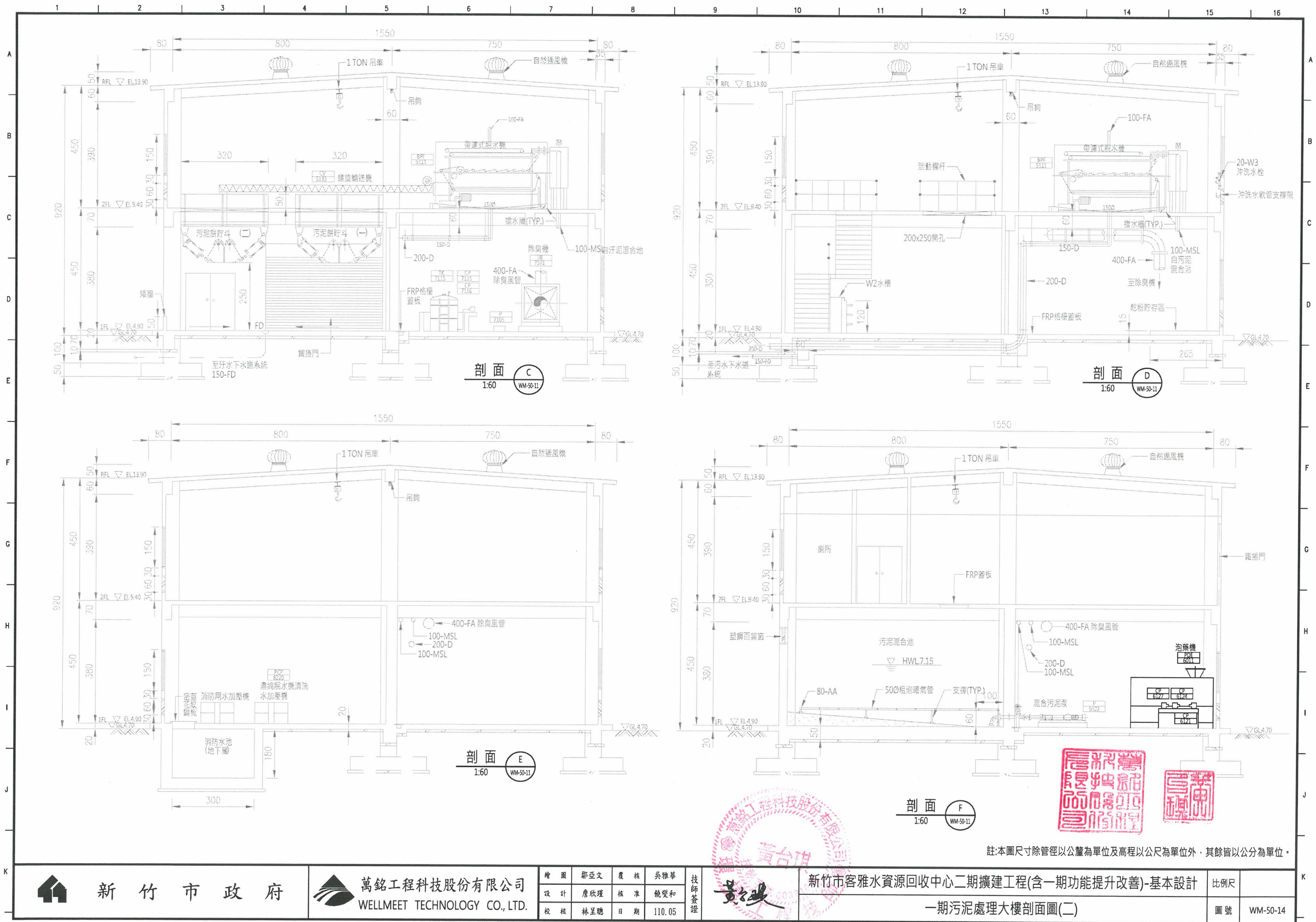
一期污泥處理大樓剖面圖(一)

比例尺

圖號

WM-50-13

註：本圖尺寸除管徑以公釐為單位及高程以公尺為單位外，其餘皆以公分為單位



註:本圖尺寸除管徑以公釐為單位及高程以公尺為單位外,其餘皆以公分為單位。

新竹市政府

萬銘工程科技股份有限公司
WELLMEET TECHNOLOGY CO., LTD.

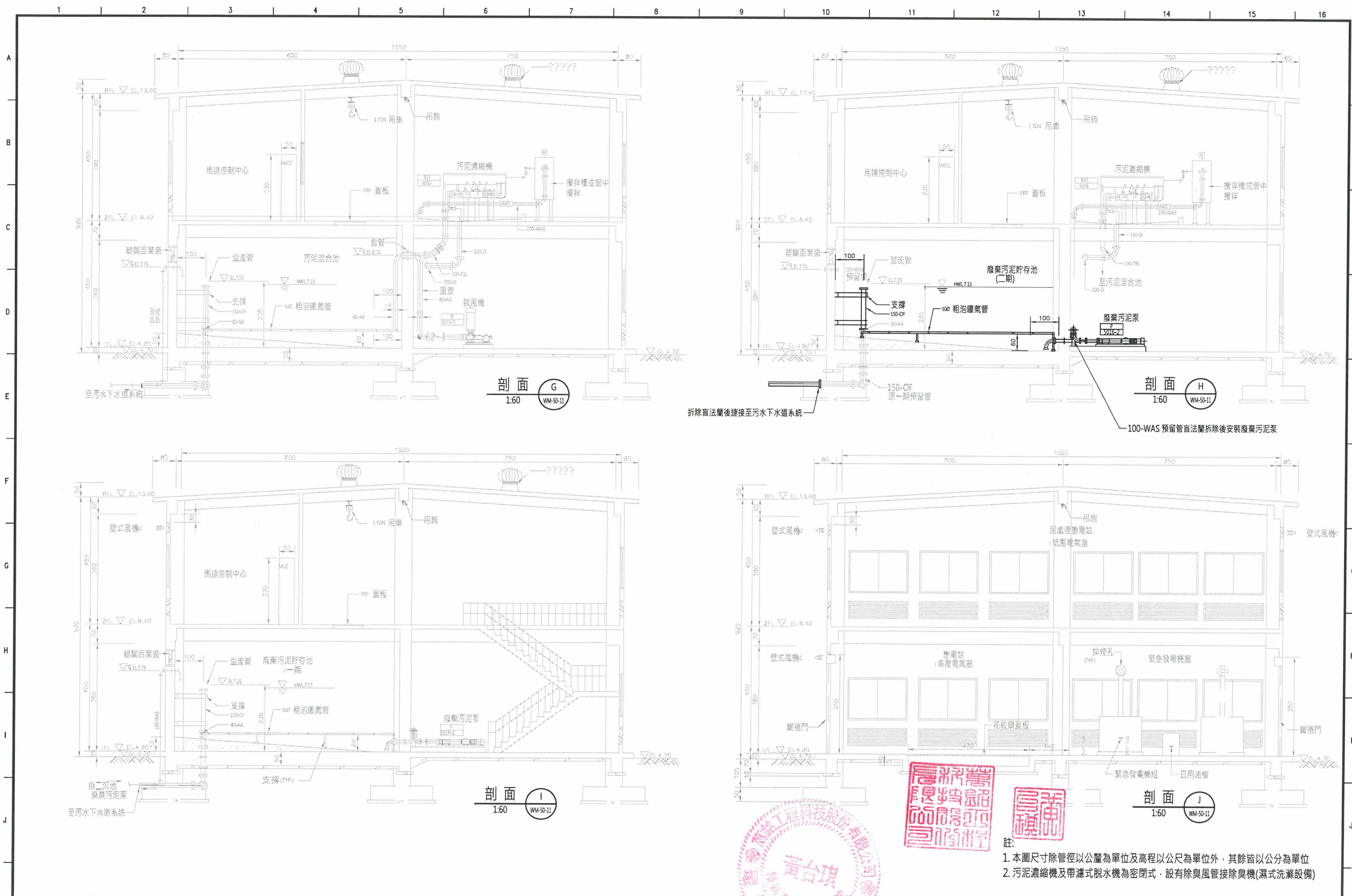
繪圖	鄧亞文	覆核	吳雅華	技師簽證
設計	詹欣理	核准	饒雙和	
校核	林呈聰	日期	110.05	

黃台坤

新竹市客雅水資源回收中心二期擴建工程(含一期功能提升改善)-基本設計

一期污泥處理大樓剖面圖(二)

比例尺	
圖號	WM-50-14



拆除盲法蘭後連接至污水下水道系統

100-WAS 預留管盲法蘭拆除後安裝廢棄污泥泵

- 註:
1. 本圖尺寸除管徑以公釐為單位及高程以公尺為單位外，其餘皆以公分為單位
 2. 污泥濃縮機及帶濾式脫水機為密閉式，設有除臭風管接除臭機(濕式洗滌設備)

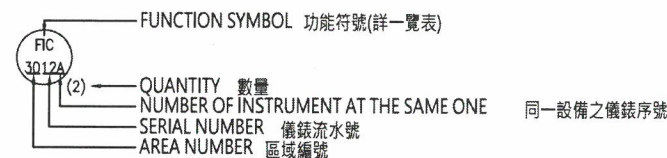
• 儀控符號用字一覽表INSTRUMENT IDENTIFICATION TAG LETTERS

字母 LETTER	第一 個 字 母 FIRST - LETTER			後 續 字 母 SUCCEEDING - LETTER					
	物理量或起始變數	MEASURED OR INITIATION VARIABLE	用於修飾或形容	MODIFIER	讀出或被動功能	ALARM	輸出功能	OUTPUT FUNCTION	用於修飾或形容
A	分析	ANALYSIS			警報				
B	燃燒器(火焰)	BLUNER (FLAME)							
C	電導度	CONDUCTIVITY					控制	CONTROLL	
D	密度或比重	DENSITY OR SPECIFIC GRAVITY	差別	DIFFERENTIAL					
E	電壓(電動勢)	VOLTAGE(EMF)			主要元件	PRIMARY ELEMENT			
F	流量	FLOW RATE	比例(分數)	RATIO (FRACTION)					
G	計量(尺寸容量)	GAGING (DIMENSIONAL)			玻璃(顯示機構)	GLASS VIEWING DEVICE			
H	手控制(人工控制)	HAND (MANUAL)							高 HIGH
I	電流	CURRENT (ELECTRIC)			指示	INDICATE			
J	功率	POWER	掃描	SCAN					
K	時間或時間表	TIME OR TIME SCHEDULE					控制站	CONTROL STATION	
L	水位	LEVEL			燈光(導引)	LIGHT (PILOT)			低 LOW
M	馬達(水分或溼度)	MOTOR (MOISTURE OR HYMIDITY)							中間 MIDDLE OR INTERMEDIATE
N	轉矩	TORQUE			絕緣體	ISOLATOR			
O	溶氧	DISSOLVED OXYGEN			孔口或限制	ORIFICE OR RESTRICTION			
P	壓力或真空	PRESSURE OR EVENT			點(試驗接頭)	POINT (TEST CONNECTION)			
Q	數量或事件	QUANTITY OR EVENT	累計或總和	INTERGATE OR TOTALIZE					
R	放射性	RADIATION	緩和或調節	RELIEF OR REGULATOR	記錄或印出	RECORD OR PRINT			
S	速率或頻率	SPEED OR FREQUENCY	安全	SAFETY			開關	SWITCH	
T	溫度	TEMPERATURE					傳送	TRANSMIT	
U	多種變化	MULTIVARIABLE			多種功能	MULTIFUNCTION	多種功能	MULTIFUNCTION	多種功能 MULTIFUNCTION
V	黏度或真空	VISCOSITY OR VACCUM						VALVE DAMPER OR LOUVER	
W	重量或力量	WEIGHT OR FORCE			井口	WELL			
X	統計	STATUS					轉換	TRANSDUCER OR CONNERTER	
Y	使用者定義	USER'S CHOICE						RELAT OR COMPUTE (SIGNAL MODIFIER)	
Z	位置、尺寸	POSITION DIMENSION			緊急或安全動作	EMERGENCY OR SAFETY ACTION	驅動器或未分類	DEVICE ACTUATOR OR UNCLASSIFIED FINAL CONTROL ELEMENT	

• 儀控與功能符號 INSTRUMENTATION & FUNCTION SYMBOLS

-  現場安裝設備
FIELD MOUNTED INSTRUMENT
-  現場控制盤面儀錶
FACE MOUNTED INSTRUMENT ON LOCAL CONTROL PANEL
-  現場控制盤非盤面儀錶
MOUNTED BEHIND LOCAL CONTROL PANEL
-  主控盤面儀錶
FACE MOUNTED INSTRUMENT ON MAIN CONTROL PANEL
-  主控盤非盤面儀錶
MOUNTED BEHIND MAIN CONTROL PANEL
-  管理資訊系統
DISPLAY ON MANAGEMENT INFORMATION SYSTEM (MIS)
-  邏輯或連鎖控制
HARD-WIRED INTERLOCKING OR SEQUENTIAL CONTROL FUNCTION
-  電流-氣動訊號轉換
CURRENT TO PNEUMATIC SIGNAL CONVERTER
-  乘積
MULTIPLY
-  特殊功能
SPECIAL FUNCTION

• 儀錶編號規則 INSTRUMENT CODING RULES



• 鄰接所示之符號定義

- H = HIGH ALARM

L = LOW ALARM

HH = HIGH HIGH ALARM

LL = LOW LOW ALARM

Σ = SUM

AVG = AVERAGE

EMG STOP = EMERGENCY STOP

FOR = FORWARD-OFF-REVERSE

HOA = HAND-OFF-AUTOMATIC

JOG = JOG

L/R = LOCAL/REMOTE

OCA = OPEN-CLOSE-AUTOMATIC

OCS = OPEN-CLOSE-STOP

O/C = OPEN/CLOSE

RESET = RESET

OO = OPEN-OFF

* = SUPPLY WITH MECHANICAL EQUIPMENT
- 高位警報

低位警報

異高位警報

異低位警報

總和

平均

緊急停止

前進-停止-後退

手動-停止-自動

寸動

現場/遠端

開啟-關閉-自動

開啟-關閉-停止

開啟-關閉

重置

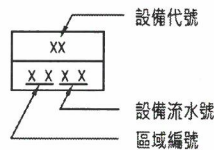
開啟/關閉

機械設備附帶之儀錶

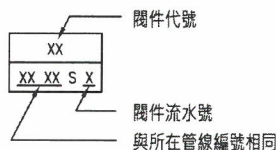
• 區域編號 AREA CODE

- 10 = 前處理系統
- 20 = 初級處理系統
- 30 = 二級處理系統
- 40 = 消毒及回收處理系統
- 50 = 污泥處理系統
- 60 = 加藥系統
- 70 = 臭氣處理系統
- 80 = 公用系統及其他附屬設施

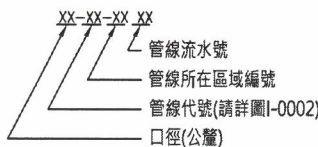
• 機械設備編號規則MECHANICAL EQUIPMENT CODING RULES



• 閥件編號規則 VALVES CODING RULES



• 管線編號規則 PIPING CODING RULES



A

BCDEF

H

1

J

K

K

K

K

A

BC

•

1

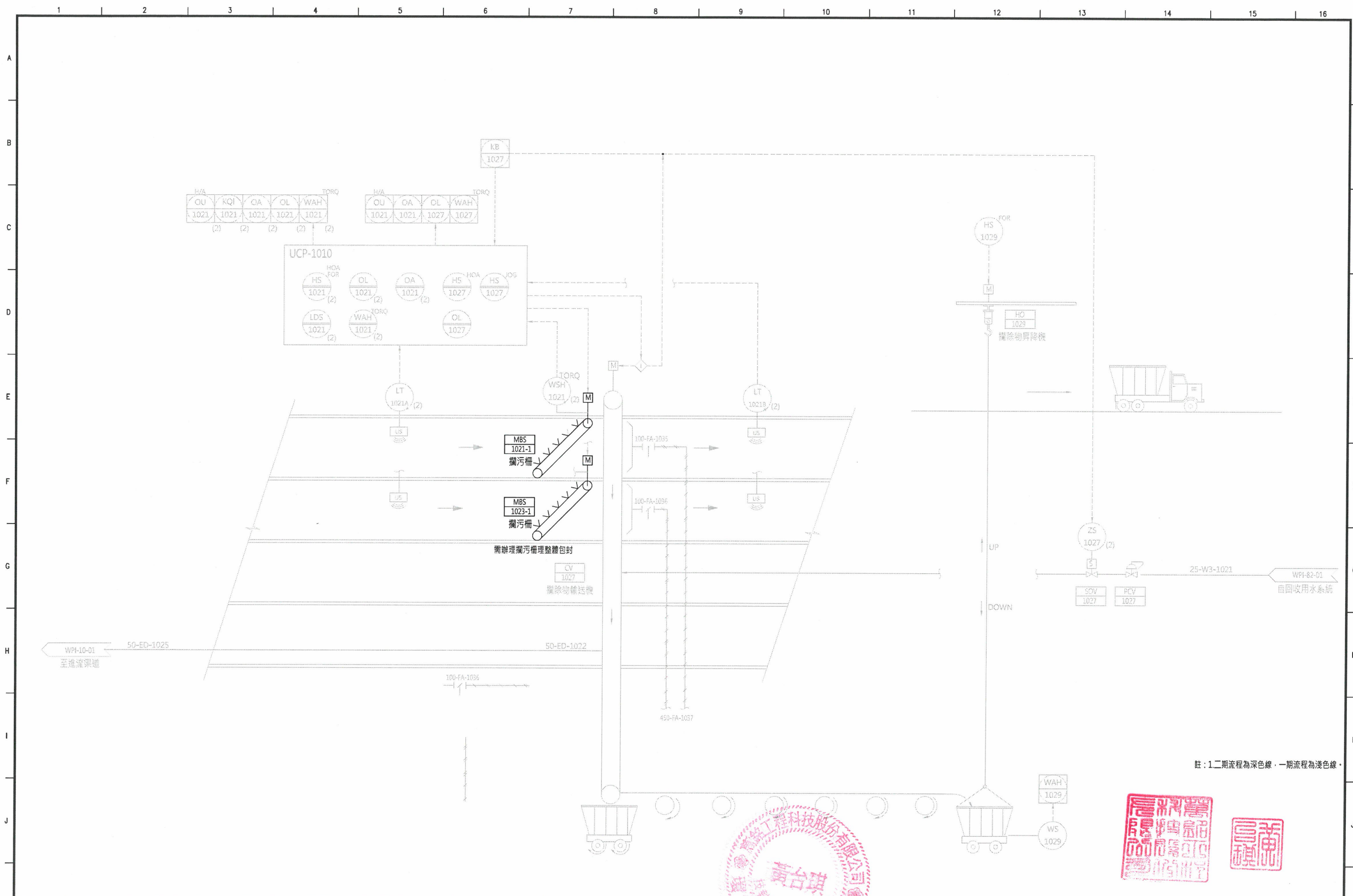
1

1

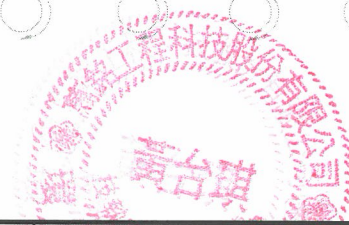
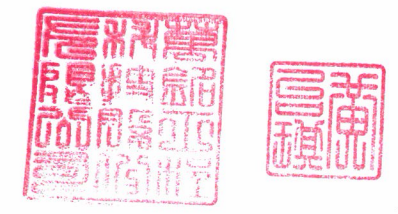
董尔琪

英文符號縮寫一覽表(二)

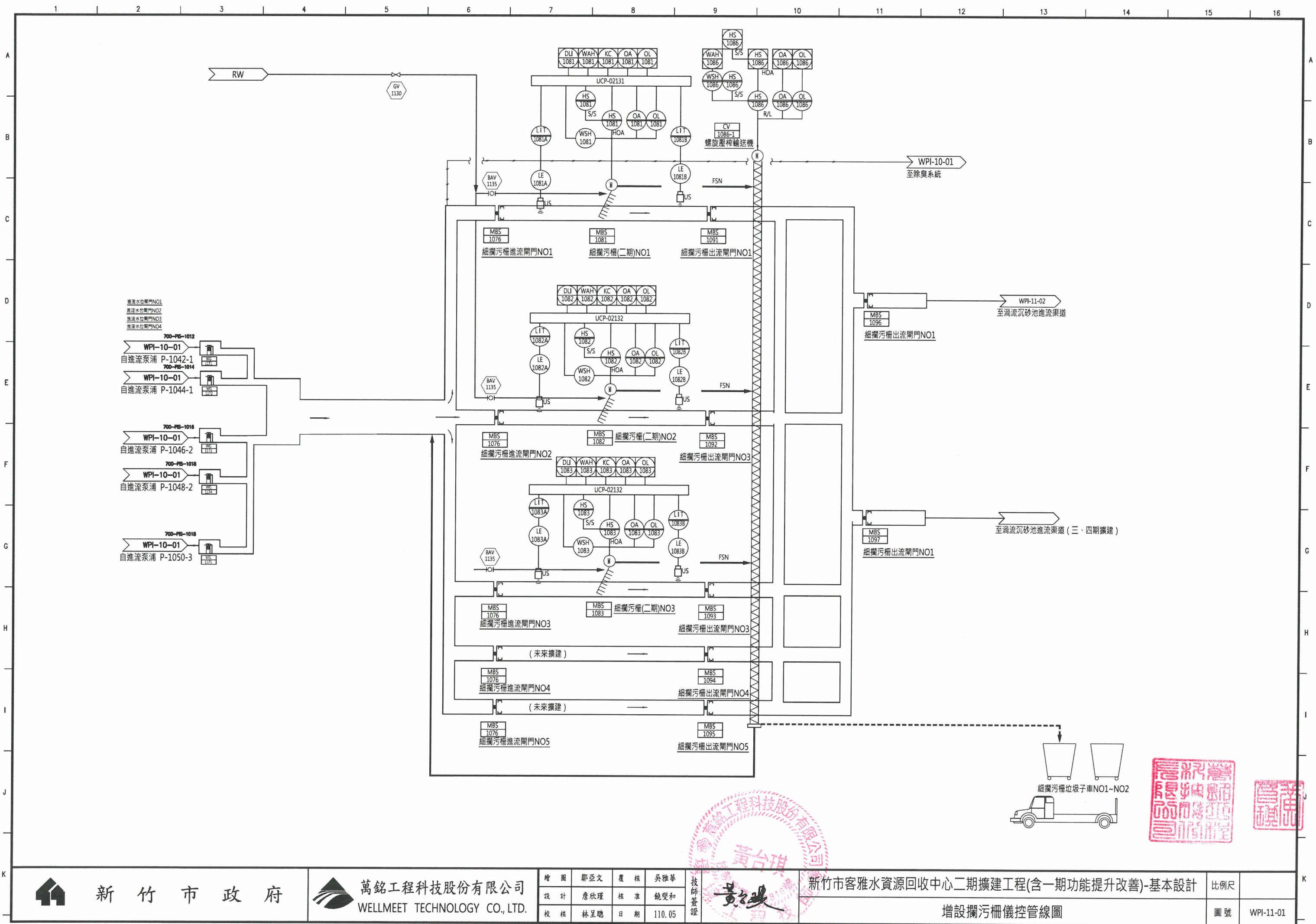
WPI-00-03

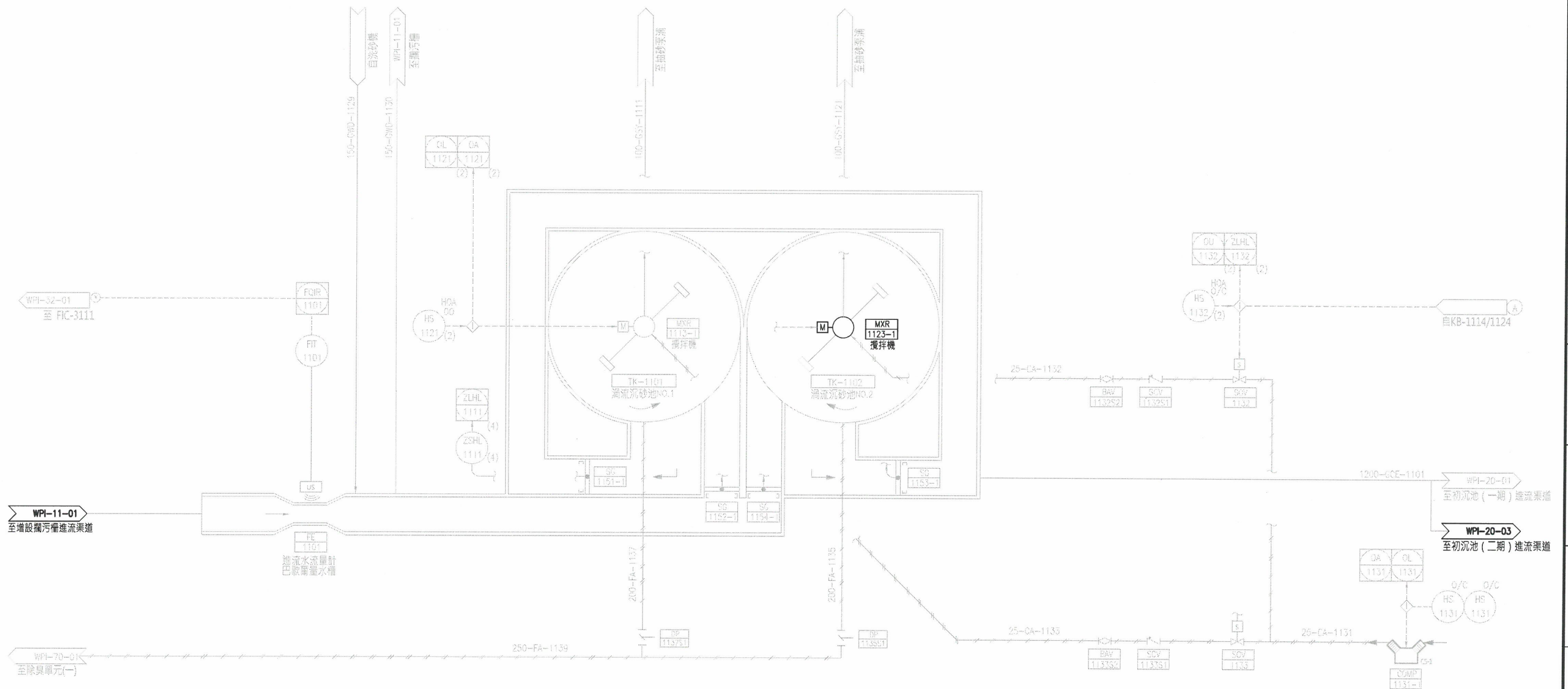


註：1.二期流程為深色線，一期流程為淺色線。



攔污柵及攔污輸送機管線儀錶流程圖





註：1.二期流程為深色線，一期流程為淺色線。
2.渦流沉砂池攪拌機MXR-11231本期需辦理馬達及減速機更新

