

附錄 B 一般鋼構造銲接基本符號

表 B-1 一般鋼構造銲接基本符號

銲接基本符號

分類			符號	分類		符號
開 槽 銲 接	方 形	單邊		填角銲接	單邊	
		雙邊			雙邊	
	V 形	單邊		塞孔或塞槽銲接		
		雙邊				
	單斜形	單邊		背後銲接		
		雙邊				
	J 形	單邊				
		雙邊				
	U 形	單邊				
		雙邊				
	單斜喇叭形	單邊				
		雙邊				
	喇叭形	單邊				
		雙邊				

表 B-2 一般鋼構造銲接輔助符號

銲接補助符號

名 稱		符號	名 稱		符號
背面墊板			銲 接 部 位 加 工 方 法	鑿 平	C
內部墊板				研 磨	G
全周銲接				刨 銑	M
現場銲接				鎚 擊	H
銲 道 表 面 形 狀	平 面			不指定加工方法	F
	凸 面				
	凹 面				

註：輔助符號必須配合基本符號使用。