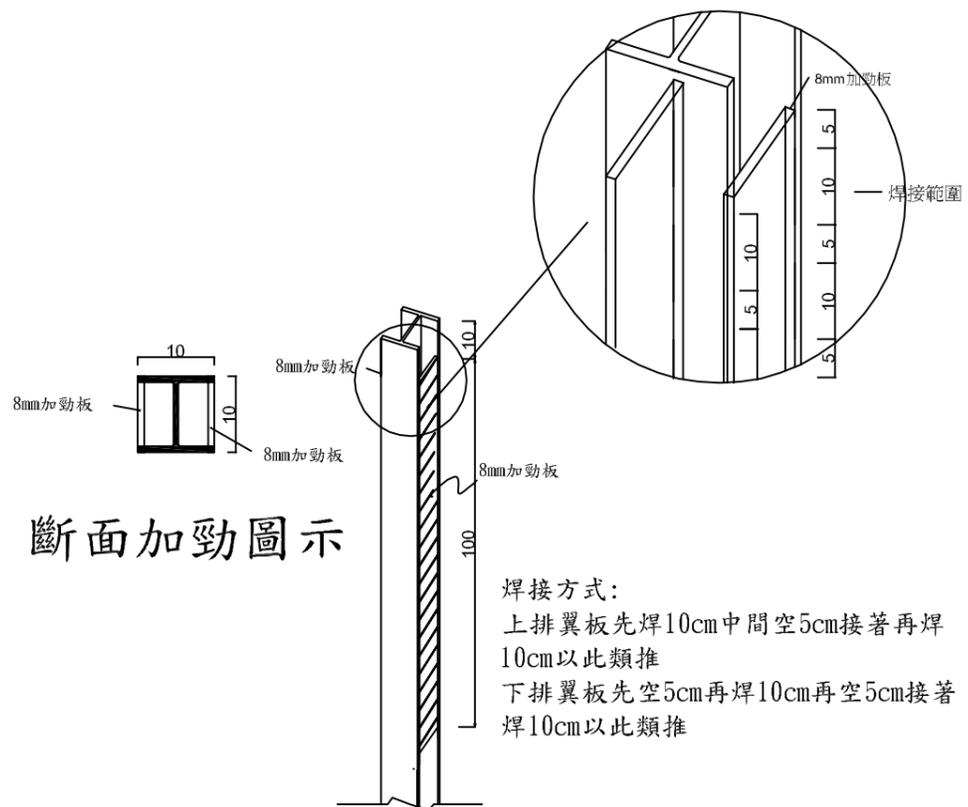


斷面加勁圖示

焊接方式：
 上排翼板先焊10cm中間空5cm接著再焊10cm以此類推
 下排翼板先空5cm再焊10cm再空5cm再接著焊10cm以此類推

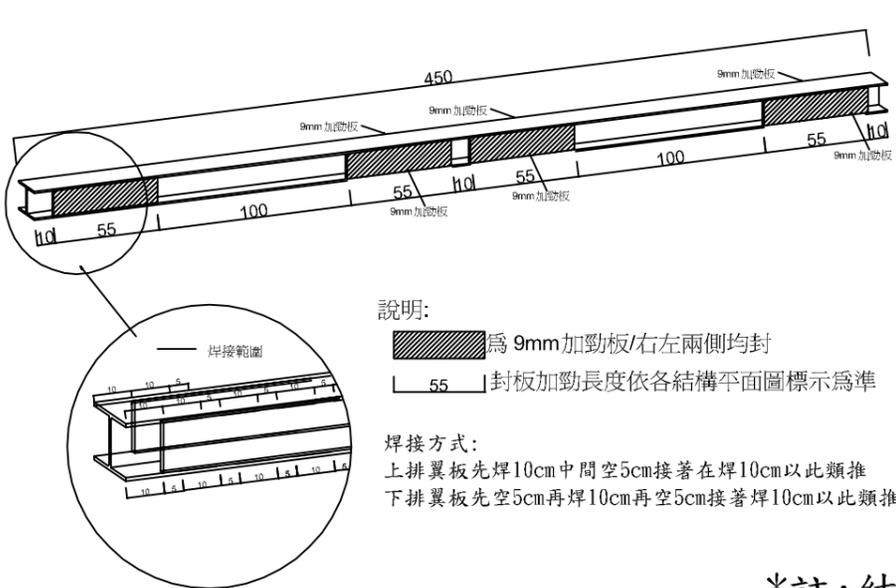


斷面加勁圖示

焊接方式：
 上排翼板先焊10cm中間空5cm接著再焊10cm以此類推
 下排翼板先空5cm再焊10cm再空5cm接著焊10cm以此類推

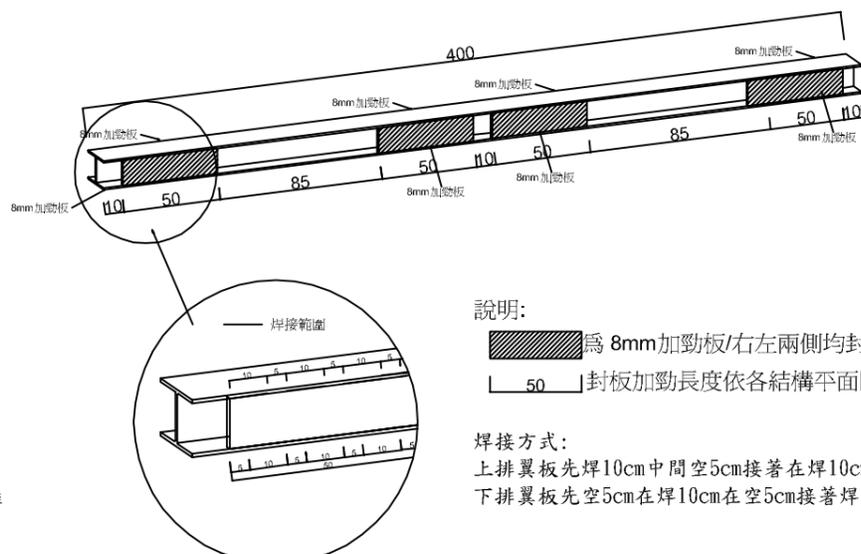
150*100*6*9 結構柱上下開口加勁示意圖
 (加勁長度請依結構平面圖)

100*100*6*8 結構柱上下開口加勁示意圖
 (加勁長度請依結構平面圖)



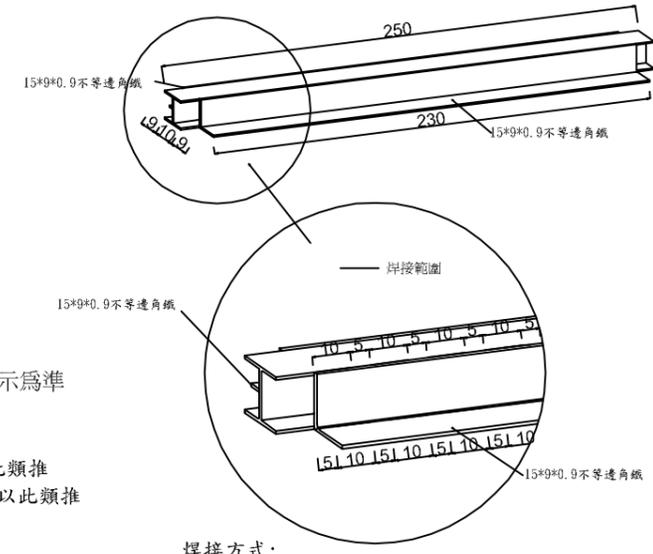
說明：
 為 9mm 加勁板/右左兩側均封
 55 封板加勁長度依各結構平面圖標示為準

焊接方式：
 上排翼板先焊10cm中間空5cm接著在焊10cm以此類推
 下排翼板先空5cm再焊10cm再空5cm接著焊10cm以此類推



說明：
 為 8mm 加勁板/右左兩側均封
 50 封板加勁長度依各結構平面圖標示為準

焊接方式：
 上排翼板先焊10cm中間空5cm接著在焊10cm以此類推
 下排翼板先空5cm在焊10cm在空5cm接著焊10cm以此類推



焊接方式：
 上排翼板先焊10cm中間空5cm接著再焊10cm以此類推
 下排翼板先空5cm再焊10cm再空5cm接著焊10cm以此類推

*註：結構補強部份請於工廠區施作完成。

陳正宏建築師事務所
 建築師：陳正宏
 地址：宜蘭縣員山鄉賢德路二段34巷11弄1號
 電話：03-9255553 傳真：03-9254499
 電子信箱：cch.arch@msa.hinet.net

印鑑 簽章

鄉村地區住宅興建設計圖樣
 內政部營建署頒製 (東花宜地區 編號-01-C型)

工程名稱	退休夫婦型設計圖	比例尺	圖號 S2-3
圖號名稱	柱樑鋼骨加勁大樣圖	單位 mm	張號 22/26
業務編號		圖紙 A3	