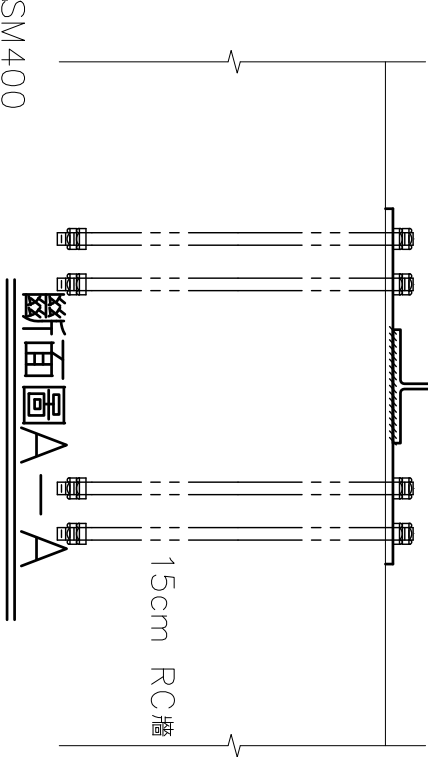
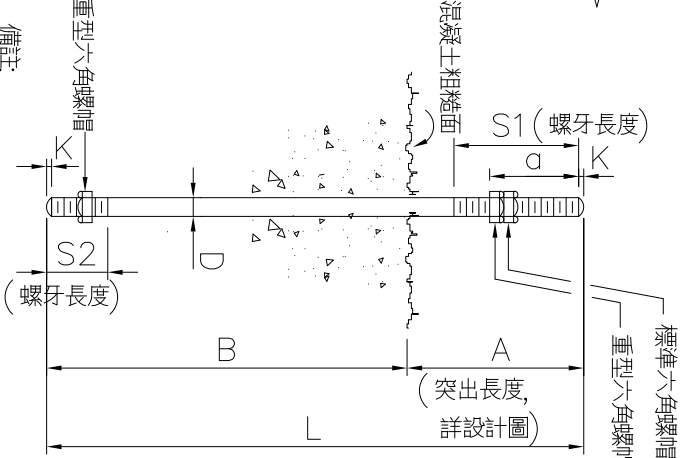
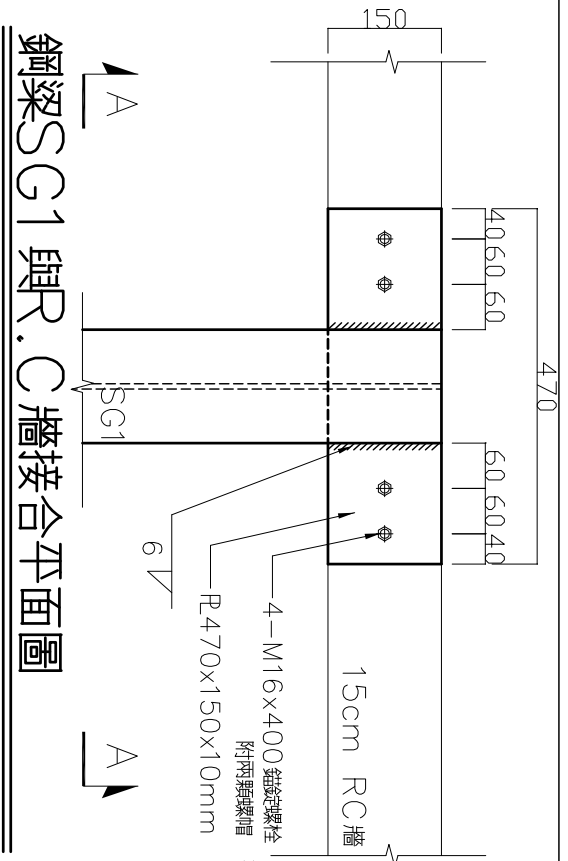


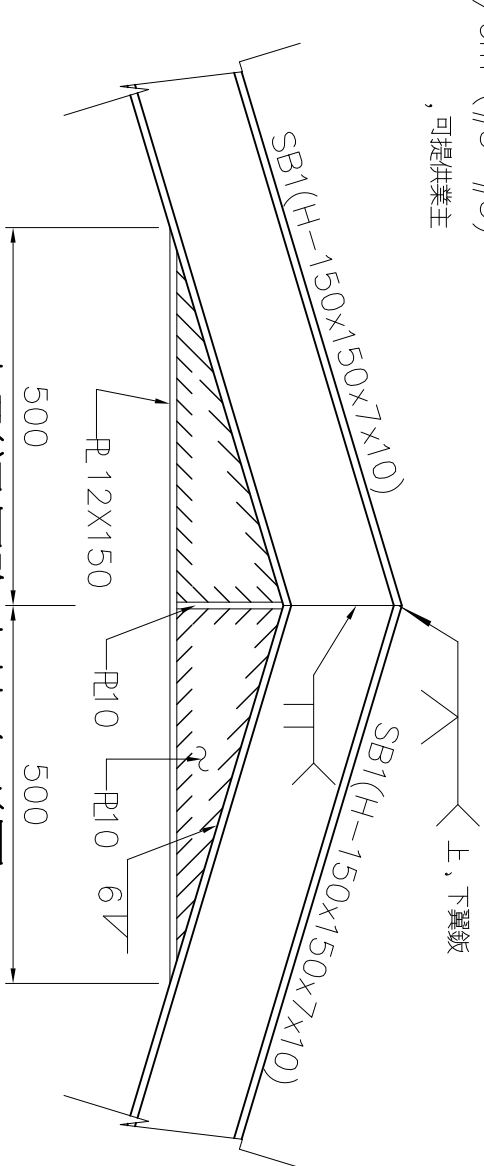
螺栓尺寸 (D)	A (mm)	B (mm)	L (mm)	S1 (mm)	S2 (mm)	K (mm)
M16	120	280	400	50	19	2.0



- 備註
- 螺栓及螺帽之材質均用ASTM A307 規範最新版之規定
  - 螺帽為重型六角螺帽，使用雙螺帽時，上螺帽得使用標準六角螺帽
  - 螺牙應符合ANSI B1.1 所規定之粗牙系列，螺帽之容許誤差須符合2A級 (CLASS 2A). 螺帽之容許誤差需符合2B級 (CLASS 2B)
  - 使用一顆螺帽時，尺寸“d”至少為  $1\frac{1}{2}D$  使用二顆螺帽時，尺寸“d”至少為  $2\frac{1}{2}D$

### 鉋釘螺栓詳圖

- 註 1. 鋼材:
- 鋼柱材質:A36或SM400  
焊條 Fu=70ksi  
螺栓 F10T
- 2.RC:
- 材料強度  
 $f_c'=210\text{ kg/cm}^2$   
 $f_y=4200\text{ kg/cm}^2$  (#6-#10)  
 $f_y=2800\text{ kg/cm}^2$  (#3-#5)
3. 施工者若有更恰當接頭核准後施工



### 斜梁SB1 與 P1 接頭詳圖

