



接頭鐵件製作說明:

- 所有鐵件均採 19mm 不鏽鋼版製作，所有焊接均採氬焊，接面均全焊道凸角焊。
- 螺栓均採 Ø22mm 不鏽鋼螺栓，梁用長 240mm，柱用長 260mm。
- 螺栓孔標示方法：所有接合面均採相同之四孔接合，孔緣距接合版上下等距且平行，故僅標示四孔對稱心。
- 試裝完成後應將螺栓孔及結合板塗佈柏油再行安裝，以防水氣滲入後無法排出，造成孔隙含水日久腐爛。
- 鐵件由工廠將木桿件放樣試組後，方依放樣成果量測製作，船運至各離島工地安裝。結合板尺寸需實際放樣製作，不直接依圖量取。
- 放樣技巧：以四只螺栓中心點為基準，通過梁另一面，即為另一結合板四只螺栓孔中心點，再依第 4 點要領，放樣出螺栓孔，並製做版樣，供結合板使用。
- 所有屋架組裝構件，於離開工廠前應試組完善，方運抵離島工地，以免有尺寸誤差情事。

