

縣(市)

**「106 年營造業經濟概況調查」**  
**各項費用明細表**

費用名稱	金額(元)	備註
指導費		
審核費		
訪查費		(含無法做完整訪查者)
郵費		
<b>機關健保補充保費</b>		
合計		

註：機關健保補充保費 = (指導費+審核費+訪查費) \* 1.91%